

# Modello **M504**

# LOVOL



- MOTORE DA 50 cv, 3 CILINDRI STAGE V
- TRASMISSIONE 12 AV+12 RM SYNCHRO SHIFT

**M504 C** COD. TB1SA504-031C

**Allestimento A - con cabina**

Cabina standard dotata di: impianto di ventilazione, aria condizionata, tergicristallo anteriore, tendina parasole, vetro posteriore apribile, 2 fari di lavoro anteriori e posteriori, specchi retrovisori con fari e frecce, impianto stereo e tetto alta visibilità in vetro con griglia parasole

**M504 R** COD. TB1SA504-032C

**Allestimento B - con roll-bar**

Telaio di sicurezza posteriore abbattibile, tettuccio parasole, specchi retrovisori con fari e frecce, fano di lavoro posteriore regolabile

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>MOTORE</b>	
Modello	DOOSAN DN18
Alimentazione	Diesel
Potenza nominale (ECE R120)	36,9 KW/50 CV
Normativa emissioni	Stage V
Sistema trattamento emissioni	EGR + DPF + DOC
Numero cilindri	3
Iniezione	Turbo intercooler
Raffreddamento	A liquido
Cilindrata	1794 cm <sup>3</sup>
Consumo specifico carburante (regime di coppia max)	245 g/KWh
Coppia massima	200Nm@1400 giri/minuto
Capacità serbatoio	60 litri
<b>TRASMISSIONE</b>	
Tipo trasmissione	Trazione meccanica, quattro ruote motrici
Tipo cambio	12+12 Synchro Shift
Comando cambio	Meccanico con leve frontali
Frizione	Doppia a secco, diametro 11"
Tipo inversore	Meccanico
Comando inversore	A leva
Bloccaggio differenziale posteriore	Meccanico
Comando innesto doppia trazione	Elettroidraulico
Velocità minima/massima	2,2/37,6 Km/h
<b>FRENI</b>	
Tipo frenatura posteriore	A dischi multipli in bagno d'olio, comando meccanico
<b>STERZO</b>	
Volante	Regolabile in altezza
Tipo sterzo	Idrostatico
Angolo di sterzata	45°
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	
Velocità PTO	540-1000 g/min indipendente
Azionamento PTO	Elettroidraulico
Frizione	Idraulica con dischi a bagno d'olio
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	
Tipo sollevatore	Idraulico con comando manuale, alza-abbassa, controllo della posizione, flottante e sforzo controllato
Capacità sollevamento alle rotule	1300 Kg
Categoria attacco a tre punti	Categoria 2
Braccio terzo punto meccanico	Categoria 2
Tipo bracci inferiori	Fissi
Tipo tirante destro	Meccanico

<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	
Tipo	A centro aperto
Portata della pompa	41+13 l/min
Distributori idraulici posteriori	2 semplice/doppio effetto
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	
Batteria	12V 720A 100Ah
Sicurezza	Stacca batteria
Fari di lavoro	2 anteriori
Lampada rotante	Arancione
<b>POSTAZIONE</b>	
Piattaforma	Integrale sospesa
Supporto piattaforma	Silent-Block siliconici a deformazione variabile
Sedile a sospensione meccanica	Grammer PU con cinture di sicurezza
Regolazioni sedile	Orizzontale, verticale, schienale
<b>DISPOSITIVI DI TRAINO</b>	
Gancio di traino	Anteriore e posteriore
<b>DIMENSIONI E PESI</b>	
Passo	1990 mm
Lunghezza (paraurti anteriore/bracci sollevatore posteriore)	3986 mm
Larghezza (min-max)	1790 mm
Altezza con roll-bar	2614 mm
Altezza con cabina standard	2842 mm
Luce libera da terra	320 mm
Raggio minimo di sterzata (interno)	3,5 m
Carreggiata anteriore (min-max)	1320 mm
Carreggiata posteriore (min-max)	1250 - 1550 mm
Peso con telaio di sicurezza	2525 Kg
Peso con cabina standard	2705 Kg
Massa massima dichiarata	3750 Kg
<b>PNEUMATICI</b>	
Anteriori/Posteriori	280/70R20 - 380/70R28

Distribuito da

